

Les épreuves au Centre MLP

Avantages de l'épreuve au Centre

Les épreuves de porcs dans une station d'épreuve centralisée ont les avantages suivants:

- ✓ Les caractéristiques dont la saisie demande plus de travail (p.ex. l'indice de consommation, la qualité de la graisse et de la viande) peuvent être relevées et font l'objet d'un suivi zootechnique.
- ✓ Les animaux sont testés sous les mêmes conditions de détention et d'affouragement. Plus les conditions de testage sont uniformes, plus l'évaluation de la valeur d'élevage est exacte.



Illustr. 1: Centre de testage MLP, Sempach

Un laboratoire de viande est annexés au Centre MLP. Cette infrastructure permet de clarifier rapidement des questions en rapport avec les caractéristiques de sélection ou des questions axées sur la pratique des abattoirs ou transformateurs de viande.

Les différentes méthodes d'épreuve

Epreuve par les collatéraux (EPC)

Des races du herd-book pures sont testées à l'épreuve par les collatéraux. Un groupe de collatéraux est composé de 2-5 frères et sœurs par portée. L'objectif est l'évaluation du potentiel de performance génétique des candidats d'élevage (collatéraux à l'exploitation d'élevage) en ce qui concerne la constitution, la performance d'engraissement, la composition de la carcasse ainsi que la qualité de la viande.



Illustr. 2: Saisie électronique de l'ingestion alimentaire

Epreuve par le produit terminal (EPT)

La performance de production est saisie à l'épreuve par le produit terminal de:

- ✓ Produits terminaux de programmes de croisement
- ✓ Descendants de verrats de produits terminaux de l'IA (→ génétique Top)

En plus de l'épreuve au centre de testage, on engraisse également des animaux dans des conditions axées sur la pratique et on les suit jusqu'à l'abattoir, afin de relever les données de l'abattoir et de les utiliser pour l'évaluation de la valeur d'élevage.



Illustr. 3: Relevé de données à l'abattoir

Epreuve par la performance propre du verrat (EPP)

Depuis 2006, des candidats de verrats IA de la lignée maternelle sont élevés de manière centrale et testés. 2 à 3 frères de la même portée sont mis en place. A la fin de l'épreuve on relève la prise de poids, mesure la charnure par ultrason et effectue une description linéaire de l'extérieur. Les verrats les plus mauvais sont abattus et leurs caractéristiques de la carcasse sont saisies. Les meilleurs verrats sont transférés dans la porcherie d'attente. Une fois toutes les données de performances de tous les collatéraux de ces verrats en attente réunies, on décide définitivement, quels verrats seront utilisés – via quarantaine - pour l'IA. La sélection est très stricte. De tous les porcelets mâles mis en place, uniquement 10 % seront utilisés pour l'IA.



Illustr. 4: Elevage de verrats à Sempach



Illustr. 5: Entraînement de monte d'un verrat de la lignée maternelle en quarantaine

Groupes de testage libres (GTL)

Cette méthode d'épreuve est appropriée pour les animaux qui ne remplissent pas les conditions des épreuves restantes ou dont les résultats ne seront pas publiés. Le déroulement de cet épreuve est le même comme celui de l'EPC. Ces performances ne **sont pas** intégrées dans l'évaluation de la valeur d'élevage.

Nombre d'animaux à tester selon méthode d'épreuve

Méthode de testage	2015	2016	2017	2018	2019
Epreuve par les collatéraux	2'607	2'467	2'434	2'296	2'170
Epreuve par la performance propre	636	609	638	630	627
Epreuve par le produit terminal	719	823	667	766	669
Groupes de testage libres	18	5	14	16	63
Essais (propres et pour des tiers)	0	0	135	116	48
Total	3'980	3'909	3'888	3'824	3'577

Caractéristiques relevées

Caractéristiques de production

Description	Abr.	Unité	Remarques
Gain moyen quotidien 35-110 kg	GMQ	g/jour	
Croît journalier 0-110 kg	CJV	g/jour	
Consommation d'aliment: kg d'aliment par jour	IC	kg/jour	
Longueur de la carcasse	LC	cm	
Epaisseur du lard dorsal sur le carré mesurée au niveau du muscle du dos	SMB	cm	ScanStar
Pourcentage de viande maigre	PVM	%	abattoir, AutoFOM
Surface de la viande de la côtelette	SVi	cm ²	ScanStar
Surface de la graisse de la côtelette	SGr	cm ²	ScanStar
Viande: proportion de la graisse	Vi:Gr		SVi : SGr
pH1 carré 1.5h après abattage	pH1	pH	
pH24 carré 24h après abattage	pH24	pH	
pH1 jambon 1.5h après abattage	pH1	pH	
pH24 jambon 24h après abattage	pH24	pH	
Luminosité de la viande dans le muscle dorsal *	L	L *	Minolta
Graisse intramusculaire carré	GIM	%	
Driploss carré 24-72h	DL	%	EPT et lignée paternelle
Perte à la cuisson, dans bain-marie pendant 45 minutes à 72°	PC	%	EPT et lignée paternelle
Force de cisaillement (tendreté)	FCi	N	EPT et lignée paternelle
Part d'acides gras mono-insaturés	MUFA	%	EPT et lignée paternelle
Part d'acides gras poly-insaturés	PUFA	%	EPT et lignée paternelle

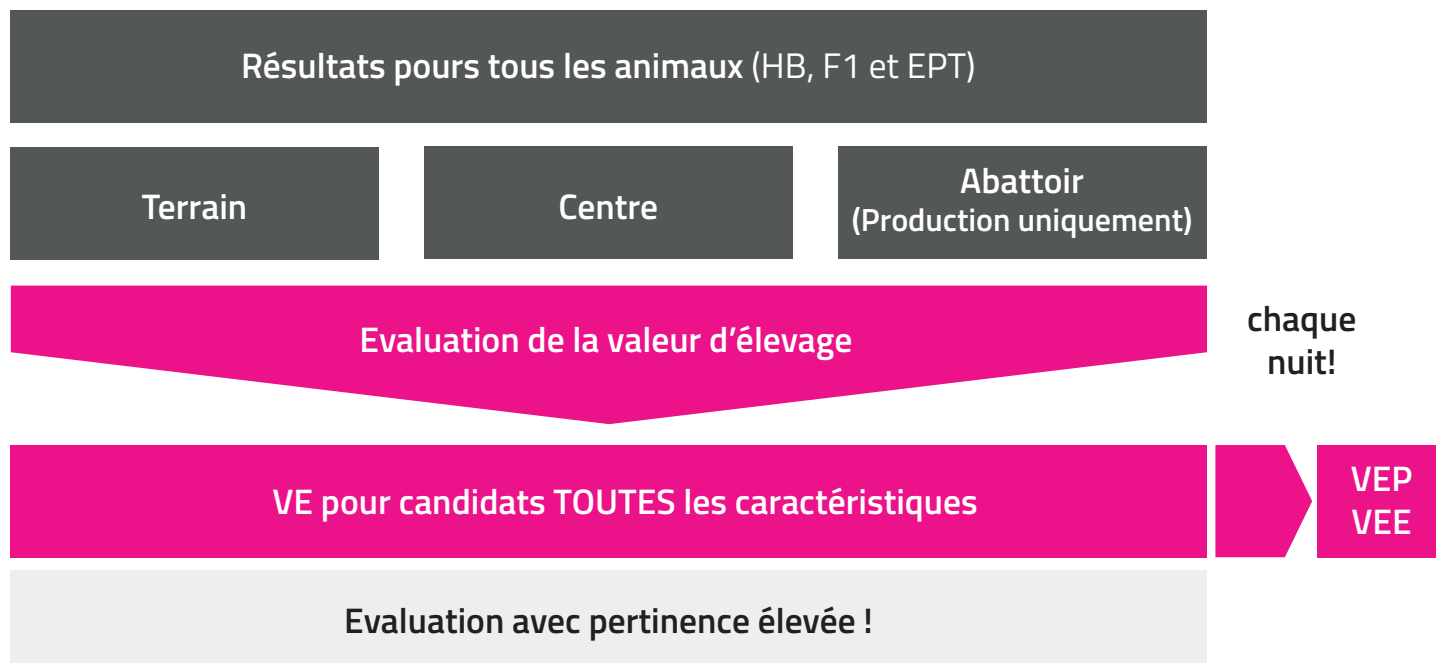
* pas d'évaluation de la valeur d'élevage quotidienne mais un monitoring annuel pour ces caractéristiques

Caractéristiques de la conformation

On fait une description linéaire pour tous les animaux de testage, resp. on mesure/compte les caractéristiques de 7 membres, de 4 tétines et de 2 types (cf. aide-mémoire „Epreuve sur le terrain“).

Evaluation de la valeur d'élevage

Les performances relevées sont intégrées dans les évaluations de valeur d'élevage BLUP pour les caractéristiques de production, resp. de la conformation. En plus des résultats des épreuves du centre on tient également compte des résultats des épreuves sur le terrain. En outre, pour l'évaluation de la valeur d'élevage production, les résultats de l'abattoir de l'épreuve par le produit terminal sont intégrés (cf. illustration 7), ce qui augmente fortement l'exactitude de l'évaluation des valeurs d'élevage, surtout pour les animaux de la lignée paternelle. Ainsi, les candidats à la sélection disposent de valeurs d'élevage évaluées les plus exactes possibles dans **toutes** les caractéristiques relevées.



Illustr. 7: Déroulement de l'évaluation de la valeur d'élevage pour les caractéristiques de la production et de la conformation

Les valeurs d'élevage des caractéristiques individuelles sont pondérées de manière économique et résumées en indices partiels et valeurs d'élevage globales.

- ✓ **La VEP** résume les caractéristiques de production (performance d'engraissement et d'abattage).
- ✓ **La VEE** résume les caractéristiques de la conformation. Pour une interprétation facilitée des valeurs d'élevage de la conformation, on calcule aussi trois indices partiels pour le type, les membres et les tétines.
- ✓ **La VEG P** résume les caractéristiques de performance significatives dans une lignée paternelle. On tendra à obtenir des VEG P élevées pour l'élevage de verrats pour la production de porcelets à l'engraissement.
- ✓ **La VEG M** résume les caractéristiques de performance significatives dans une lignée maternelle. Un poids très important est accordé aux caractéristiques de reproduction. Mais celles qui touchent à la production ne sont pas négligées, puisque les produits terminaux d'engraissement héritent 50 % des gènes de leur mère. On tendra à obtenir des VEG M élevées pour l'élevage de truies de croisement F1 pour la production de porcelets à l'engraissement.

Publication

Les résultats des épreuves sont régulièrement publiés dans la presse agricole et sur Internet : (www.suisag.ch). L'annexe au rapport annuel de SUISAG „Rapport technique“ donne des renseignements sur l'état de performance actuel et sur le développement des caractéristiques des dernières années.

État 17.06.2020



SUISAG

Allmend 8 | CH-6204 Sempach | Téléphone +41 41 462 65 50 | info@suisag.ch | www.suisag.ch